

La Unidad AW120 - "COMMERCIAL" Una Gran Pequeña Máquina de Alto Rendimiento

Actualmente la unidad más vendida y de mayor aceptación en el mundo, vendida en más de 21 países, ahora tenemos el nuevo y mejorado modelo superior a cualquier otra máquina. El nuevo AW120 Super. Este nuevo modelo, construido con los mejores materiales y utilizando la tecnología electrónica más avanzada, además de incorporar la más avanzada línea de filtros y tecnología de luz ultravioleta, la nueva AW120 Super NO tiene competencia.



ESPECIFICACIONES TECNICAS*

Capacidad Producción:	120 litros diarios
Condiciones Ideales:	20-40° C / 60-100% HR
Dimensiones (H x W x D):	125 x 76 x 76 cm
Peso:	120 Kg
Consumo de Energía:	2.9 kW
Consumo de Energía del Compresor:	2.2 kW
Consumo Promedio de Energía:	0.1-0.4 kWh/L
Fuente de Poder:	220v / 60Hz 1 Fase
Control Electrónico:	KAV-KOR
Ultravioleta:	Incluido
Refrigerante:	R407c
Congelador:	Opcional
Nivel de Ruido:	65 dB

air≈water

* Los datos técnicos pueden cambiar sin previa notificación. El consumo promedio de energía puede variar según los niveles reales de temperatura y humedad relativa.



AW120 Super